

Redistatin®¹

Rosuvastatina



Composición y Presentaciones:

Estuche con 30 comprimidos recubiertos de 10 ó 20 mg del activo Rosuvastatina Calcica.

Indicaciones:

Redistatin está indicado en el tratamiento de:

- 1.- Como adyuvante a la dieta cuando la respuesta a la dieta y el ejercicio no es suficiente.
- 2.- IPrevencción de enfermedad cardiovascular primaria: para reducir el riesgo de accidente cerebrovascular, reducir el riesgo de infarto al miocardio y reducir el riesgo de procedimientos de revascularización en personas sin enfermedad coronaria evidente pero con un riesgo aumentado de enfermedad cardiovascular, basado en edad: 50 años en hombres y 60 años en mujeres, HSPCR 2 mg/L y la presencia de al menos un factor de riesgo de enfermedad cardiovascular como hipertensión, HDL-C bajo, fumar o historia familiar de enfermedad coronaria prematura.
- 3.- Pacientes con hiperlipidemia primaria y dislipidemia mixta para reducir los niveles totales de colesterol, LDL-C, Apo B, Colesterol no HDL y triglicéridos y para aumentar el HDL-C.
- 4.- Pacientes con hipertrigliceridemia.
- 5.- Pacientes con hipercolesterolemia familiar homocigótica, para reducir los niveles de LDL-C, Colesterol total y Apo B.
- 6.- Detener la progresión de la aterosclerosis como parte de la estrategia de reducir los niveles de C total y LDL-C.
- 7.- También está indicado como adyuvante a la dieta para el tratamiento de pacientes con disbetalipoproteinemia primaria (hiperlipoproteinemia Fredrickson Tipo III).
- 8.- Niños y adolescentes de 10 a 17 años de edad con hipercolesterolemia familiar heterocigótica (HeFH): En conjunto con la dieta para reducir los niveles de Colesterol total, LDL-C y Apo B en niños y niñas adolescentes cuya menarquia ocurrió al menos un año atrás, de 10 a 17 años de edad con hipercolesterolemia familiar heterocigótica si luego de un adecuado tratamiento con dieta están presentes los siguientes hallazgos: LDL-C > 190 mg/dL o 160 mg/dL y antecedentes familiares de enfermedad cardiovascular prematura (ECV) o dos o más factores de riesgo de ECV.

Equivalencia Terapéutica:

Producto Bioequivalente



Vía administración:

Oral

Período de Eficacia:

48 meses

Condiciones de almacenamiento:

Almacenar a no más de 25 °C

Envase primario:

Blister Alu/Alu Impreso



La Buena
Salud
No Puede
Esperar

Referencias:

1: Información de Registro Sanitario disponible en <https://registrosanitario.ispch.gob.cl/Ficha.aspx?RegistroISP=F-23987/18> - <https://registrosanitario.ispch.gob.cl/Ficha.aspx?RegistroISP=F-23986/18>